

Six Sigma Master Black Belt^{PRO}

Unter der Leitung von
Prof. Dr.-Ing. Murat Mola - Professor des Jahres 2023

**Systematischer Kompetenzaufbau vom
methodischen Fundament bis zur fachlich-
methodischen Steuerung komplexer
Verbesserungsprogramme.**

Ziel ist die Befähigung zur Übernahme höherwertiger Review-,
Coaching-, Transfer- und Steuerungsaufgaben in technisch
geprägten Prozess- und Qualitätsumfeldern.

Prof. Dr.-Ing. MOLA
CONSULTING

OPEX TEACHING & Training Center

Zertifizierter Bildungsträger nach dem deutschen
Sozialgesetzbuch (AZAV), zertifiziert durch QUACERT.
Registrierungsnummer: QC-AZAV-Z-25/033-001



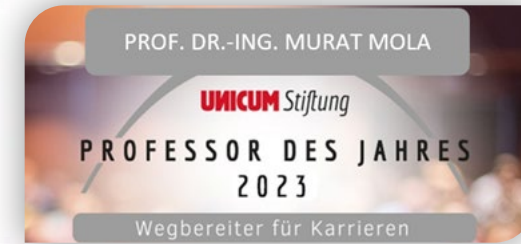
”

In einer Welt, in der Investitionen oft als Lösung gelten, zeigt sich wahre Führungsstärke darin, Prozesse und Wertschöpfung allein durch Wissen, Struktur und methodische Exzellenz zu optimieren.

Denn wo Geld keine Rolle spielt, braucht man keine Fachkräfte – aber wo Ressourcen begrenzt sind, entscheidet Kompetenz über Erfolg.

Prof. Dr.-Ing. Murat Mola
Geschäftsführer

OPEX TEACHING & Training Center - MOLACONSULTING



Ihr Weiterbildungspartner für Operational Excellence

Als zertifizierter Bildungsträger unter der Leitung von **Prof. Dr.-Ing. Murat Mola** bietet MolaConsulting Fachkräften und Führungskräften praxisorientierte Trainingsprogramme in den Bereichen **Lean Management, Six Sigma und Operational Excellence**.

Unsere Lehrgänge verbinden wissenschaftlich fundierte Methoden mit realen Industrieanwendungen. Durch die enge Anbindung an die Hochschule Ruhr West und die Industrie profitieren Teilnehmende von aktuellem Know-how, technologischem Fortschritt und erprobten Best Practices aus der Unternehmenspraxis.

Ob zur **Weiterqualifizierung** von Ingenieurinnen und Ingenieuren oder zur **strategischen Prozessoptimierung** in Unternehmen – unsere Programme sind modular, anwendungsorientiert und auf nachhaltige Resultate ausgerichtet.

**Prof. Dr.-Ing. MOLA
CONSULTING
OPEX TEACHING & Training Center**



Zertifizierter Bildungsträger nach dem deutschen Sozialgesetzbuch (AZAV),
zertifiziert durch QUACERT. Registrierungsnummer: QC-AZAV-Z-25/033-001



HOCHSCHULE RUHR WEST
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES



Mit der
Zertifizierungsreihe
SIX SIGMA^{PRO}
Kompetenz Prozesse
Zukunftsfähigkeit
gestalten und
Exzellenz sichern

Wenn Digitalisierung, Energieeffizienz und globaler Wettbewerb die Industrie neu formen, wird systematische Prozessverbesserung zum entscheidenden Erfolgsfaktor.

Unternehmen, die ihre Abläufe strukturiert datenbasiert steuern, Verschwendung reduzieren und Qualität messbar verbessern, schaffen sich nachhaltige Wettbewerbsvorteile.

Das Six Sigma Programm von Prof. Dr.-Ing. Murat Mola vermittelt praxisnahes Know-how, um Prozesse schlanker, stabiler und messbar effizienter zu gestalten. Sie lernen, Abweichungen zu analysieren, Ursachen zu beseitigen und Strukturen zu schaffen, die langfristig Qualität und Produktivität sichern.

Unsere zertifizierten Ausbildungsinhalte verbinden Ingenieurdenken mit Managementmethodik – ein praxisorientierter Ansatz, der sowohl technische Präzision als auch wirtschaftliche Effizienz fördert.

Werden Sie zur treibenden Kraft für Veränderung in Ihrem Umfeld und gestalten Sie die Zukunft Ihrer Organisation mit fundierten Methoden aus der Six-Sigma-Welt.



Für wen ist die Six Sigma^{PRO} Zertifizierungsreihe konzipiert?

Die Six Sigma^{PRO} **Zertifizierungsreihe** unter der Leitung von **Prof. Dr.-Ing. Murat Mola** richtet sich an Fach- und Führungskräfte, die operative Produktionsabläufe oder Organisationsstrukturen effizienter und robuster gestalten wollen.

Angesprochen werden insbesondere Verantwortliche aus den Bereichen:

- **Produktion und Fertigung**
- **Qualitätsmanagement und Prozesssicherung**
- **Unternehmensentwicklung / Operational Excellence**
- **Technische Administration**

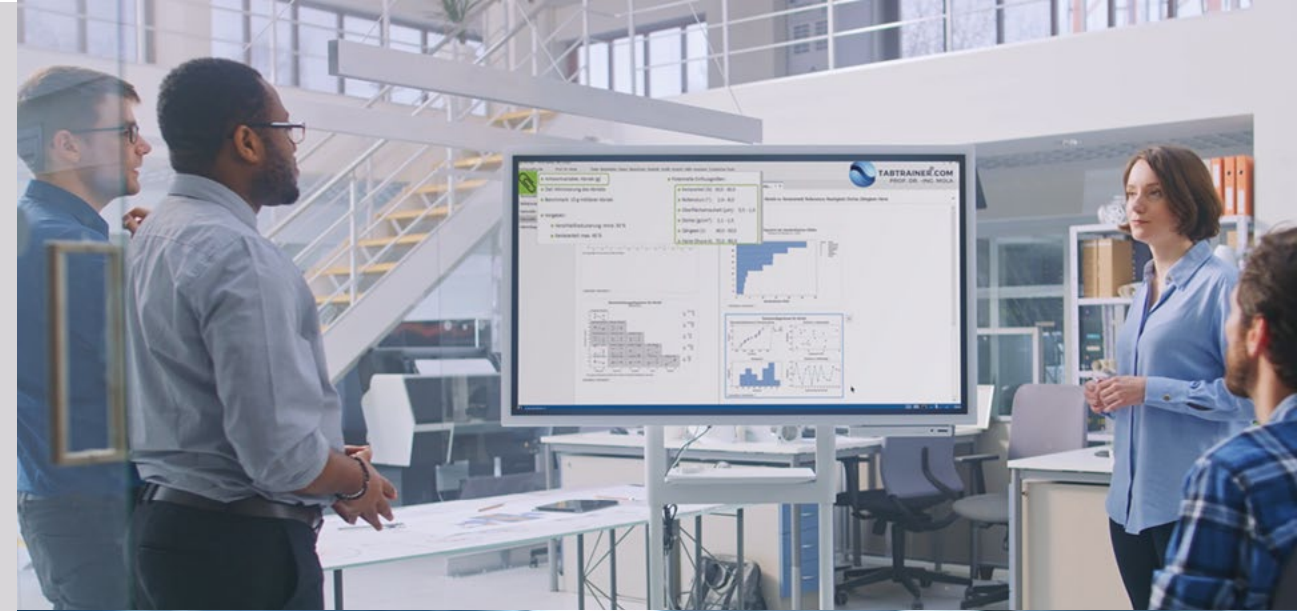
Die Teilnehmerzahl ist bewusst auf maximal 25 Personen begrenzt, um intensiven Erfahrungsaustausch, individuelle Projektbegleitung und praxisnahen Wissenstransfer zu gewährleisten.

Kompetenz aufbauen mit maximaler Flexibilität

Die **Six Sigma Master Black Belt^{PRO} Ausbildung** ist als moderne digitale Weiterbildung konzipiert und verbindet synchronen Online-Live-Unterricht mit strukturierten asynchronen Lern-, Transfer- und Projektphasen.

- Synchrones Lernen: Online-Live-Unterricht über Microsoft Teams mit direkter Interaktion, Diskussion, Anwendung und Feedback.
- Asynchrones Lernen: Strukturierte Selbstlernmodule über Moodle[®] mit Lernaufgaben, Abgaben, Quiz/Tests und dokumentierten Lernaktivitäten – zeitlich flexibel im individuellen Lernpfad bearbeitbar.
- Maximal flexibel: Laufender Einstieg möglich; für jede teilnehmende Person beginnt mit dem individuellen Eintritt ein eigener 50-Wochen-Lernpfad.
- Praxisorientiert und effizient: Reale Fallbeispiele, Transferaufgaben und projektbezogene Anwendungen sichern nachhaltige Kompetenzentwicklung.

Ein zeitgemäßes Weiterbildungsformat, das akademische Qualität mit digitaler Lernfreiheit verbindet.



Die **Six Sigma Master Black Belt^{PRO}** Ausbildung unter der Leitung von Prof. Dr.-Ing. Murat Mola, Professor für Operational Excellence & Werkstoffwissenschaften und ehemaliger Abteilungsleiter des Zentralen Qualitätsmanagements der strategischen Geschäftseinheit Stainless/Nirosta bei der ThyssenKrupp AG, vermittelt praxisnahes Expertenwissen auf höchstem industriellen Niveau.

Sie lernen, bereichsübergreifende Verbesserungsprogramme analytisch zu steuern, Managemententscheidungen datenbasiert zu unterstützen und Unternehmen mit messbarer Wirkung weiterzuentwickeln.

Die Ausbildung richtet sich an Fach- und Führungskräfte sowie ambitionierte Hochschulabsolventen, die qualifizierte Aufgaben im Qualitätsmanagement, Prozessmanagement, Operational Excellence, Projektmanagement und Transformationsmanagement übernehmen möchten:

- Sie erlernen die Fähigkeit, komplexe Verbesserungs- und Transformationsprojekte eigenständig zu planen, zu steuern und nachhaltig umzusetzen.
- Sie erwerben die Kompetenz, Führungskräfte, Teams und Projektverantwortliche professionell zu begleiten sowie Six-Sigma-Wissen wirksam weiterzugeben.
- Sie wenden fortgeschrittene statistische und methodische Werkzeuge aus Lean Management und Six Sigma praxisnah an und stärken damit Ihre beruflichen Entwicklungsperspektiven.



Warum sich die
Six Sigma
Master Black Belt^{PRO}
Ausbildung beruflich
lohnt.

Eingangsvoraussetzungen

✓ Allgemeinbildung

Mindestens Sekundarstufe I (oder gleichwertig);
Deutschkenntnisse mindestens auf Niveau B2; sichere
Grundkompetenzen im Rechnen und Textverständnis.

✓ Berufspraxis / Grundlagenwissen (empfohlen)

Erfahrungen im technischen, kaufmännischen oder
organisatorischen Umfeld sowie erste Berührungspunkte mit
Prozessoptimierung, Lean Management oder Six Sigma sind
vorteilhaft, aber nicht verpflichtend.

✓ Technische Voraussetzungen

- Stabiler Internetzugang.
- PC oder Laptop mit Kamera und Mikrofon/Headset.
- Zugang zu Microsoft Teams und Moodle.



Six Sigma
Master Black Belt^{PRO}

Eingangsvoraussetzungen

Lernkontrolle, Prüfungsform und Abschluss

- ✓ Wöchentliche Lernaufgaben mit Abgabe in Moodle (Status, Zeitstempel).
- ✓ Quiz/Tests in Moodle mit dokumentierten Ergebnissen.
- ✓ Feedback und Aufgabenbesprechungen im Live-Unterricht (Teams).
- ✓ Transparente Dokumentation der erbrachten Pflichtaktivitäten.
- ✓ Abschlussprüfung bestehend aus:

- schriftlichem Prüfungsteil,
- bewerteter Fallstudie oder Projektarbeit,
- präsentationsgestütztem Abschluss- bzw. Review-Teil.

🎓 Nach erfolgreichem Abschluss erhalten Teilnehmende das trägerinterne Zertifikat:

Six Sigma Master Black Belt^{PRO}



Six Sigma
Master Black Belt^{PRO}

**Lernkontrolle,
Prüfungsform und
Abschluss**

Programmübersicht

Define

Wochen 1–10

Woche	Live-Unterricht (Teams) – Kerninhalte	Selbstlernmodule (Moodle) – Lernaufgaben	Abgaben / Lernkontrolle	Ergebnis / Output
1	Einführung LSSMBB, Rollen, DMAIC-Überblick, VOC, CTQ, Projektauftrag	Kursstart, Plattform, DMAIC-Refresh, Glossar, Mini-Quiz	Quiz 1; Upload Projektidee/CTQ	Projektauftrag-Entwurf, CTQ-Ansatz
2	Prozessverständnis, SIPOC, Prozessmapping, Datenarten, Messplanung	SIPOC-/Prozesskarten-Übung, Datentypen, Lerncheck	Abgabe SIPOC/Prozesskarte; Quiz 2	Mess- und Datenerhebungsplan
3	Lean Management & Six Sigma auf MBB-Niveau; Rollenprofil; Abgrenzung zu GB/BB	Rollenmatrix, Reifegrad-Check, Reflexion	Kurzreflexion Rollenprofil; Quiz 3	Dokumentiertes Rollenverständnis
4	Strategische Zielsysteme, Verbesserungsarchitektur, relevante Handlungsfelder	Zielbaum, Auswahlkriterien, Zielsystem-Workshop	Abgabe Zielsystem-/Handlungsfeldanalyse	Einordnung eines Verbesserungsfeldes
5	Pareto-Analyse potenzieller Projekte, Priorisierungslogik, COPQ-/Nutzenlogik	Pareto-Übung, Priorisierungsmatrix, Transferfragen	Abgabe Projektpriorisierung; Quiz 4	Priorisierte Projektliste
6	Kritische X-Faktoren identifizieren, Einflussgrößenlogik, Hypothesenbildung	Korrelations- & Scatterplot-Matrizen auswerten	Abgabe X-Faktoren-Analyse	Hypothesenliste relevanter X-Faktoren
7	Projektpriorisierung per Cluster Analysis & Hauptkomponentenanalyse	Multivariate Priorisierungsübung, PCA-Transfer	Abgabe Cluster-/PCA-Auswertung	Priorisierte Prozessmuster / Cluster
8	Stakeholder-Logik, Kommunikationsarchitektur, Risiko- & Eskalationslogik	Stakeholder-Mapping, Kommunikationsplan	Abgabe Stakeholder-/Kommunikationsentwurf	Stakeholder- und Kommunikationsarchitektur
9	Business-Case-Grundlogik, Nutzenkategorien, Scope komplexer Programme	Nutzen-/Kosten-Worksheet, Scope-Check	Abgabe Scope-/Business-Case-Entwurf	Programmscope mit Nutzenlogik
10	Define-Tollgate, Management-Review, Freigabelogik	Review-Checkliste, Pitch-Vorbereitung	Define-Review; Kurzpräsentation	Freigegebener Projekt-/Programmauftrag

Measure

Wochen 11–20

Woche	Live-Unterricht (Teams) – Kerninhalte	Selbstlernmodule (Moodle) – Lernaufgaben	Abgaben / Lernkontrolle	Ergebnis / Output
11	Datenqualität, deskriptive Statistik, Visualisierung, Basis-Prozessfähigkeit	Kennzahlen/Plots, Interpretationsfragen	Abgabe Analyse-Worksheet; Quiz 5	Baseline-Analyse
12	Erweiterte Messplanung, Operationalisierung, Stichprobenlogik	Messplan-Vertiefung, Definitionskatalog	Abgabe Messplan 2.0	Belastbarer Datenerhebungsplan
13	MSA-Grundlagen, Gage R&R kontinuierlich, Wiederholbarkeit/Reproduzierbarkeit	MSA-Übungsfall kontinuierliche Daten	Abgabe Gage-R&R; Quiz 6	Messsystembewertung kontinuierlich
14	Attributive MSA, Cross-Kappa, Übereinstimmung bei Bewertungen	Attributive MSA-Übung, Bewertungsstufen	Abgabe attributive MSA	Messsystembewertung attributiv
15	MSA vertieft: Bias, Linearität, Stabilität, Kalibrierlogik	Bias-/Linearitäts-/Stabilitätsaufgaben	Abgabe MSA-Vertiefung	Vollständiges MSA-Bewertungspaket
16	Prozessfähigkeit vertieft: Cp/Cpk, Pp/Ppk, normal/nicht normal	Capability-Übungsfall, Verteilungsscheck	Abgabe Prozessfähigkeitsanalyse; Quiz 7	Belastbare Fähigkeitsbewertung
17	Regelkarten-Grundlagen: p, np, c, u, Xbar-R, Xbar-S, I-MR	Monitoring-Übung, Kartenwahl	Abgabe Regelkarten-Auswertung	Baseline-Monitoringkonzept
18	Baseline-Sigma-Level, DPMO, Yield, RTY, Kennzahlensysteme	Sigma-Level/Yield-Übung	Abgabe Sigma-Level/Yield-Berechnung	Quantifizierte Ausgangsleistung
19	Datenstruktur, Datenarchitektur und Datennutzung komplexer Vorhaben	Datenmodellierung, Datennutzungs-Check	Abgabe Datenstrukturkonzept	Dokumentiertes Daten- & Kennzahlensystem
20	Measure-Tollgate, Review von Messsystem und Baseline	Review-Checkliste, Vorbereitungsmodul	Measure-Review; Quiz 8	Freigegebene Daten- und Analysebasis

Analyse

Wochen 21–30

Woche	Live-Unterricht (Teams) – Kerninhalte	Selbstlernmodule (Moodle) – Lernaufgaben	Abgaben / Lernkontrolle	Ergebnis / Output
21	Statistische Inferenz I: Tests, Konfidenzintervalle, Fehlerarten, Stichprobenlogik	Hypothesentests, Lerncheck	Quiz 9; Kurzaufgabe Testauswahl	Sichere Testauswahl/Interpretation
22	Inferenz vertieft: Testdesign, Power, Stichprobenumfang, multiple Vergleiche	Power-/Sample-Size-Übung	Abgabe Testdesign	Fundierte Test- und Stichprobenlogik
23	Korrelation, einfache Regression, Modellinterpretation, Residuenlogik	Regressions-Übung, Residuen-Check	Abgabe Regressionsauswertung; Quiz 10	Treiberanalyse $Y = f(X)$
24	Multiple Regression, Interaktionen, Modellselektion, Multikollinearität	Modellvergleich, Variablenselektion	Abgabe multiple Regression	Vertieftes Treibermodell
25	ANOVA-Grundidee, Varianzanalyse, Ursachenanalyse	ANOVA-Übungsfall, Transferfragen	Abgabe ANOVA-Auswertung; Quiz 11	Nachgewiesene Einflussunterschiede
26	Erweiterte ANOVA: mehrfaktoriell, Blöcke, Interaktionen, Random/Fixed Effects	Blocked-/Two-Way-ANOVA-Fall	Abgabe ANOVA-Vertiefung	Vertiefte Faktorenanalyse
27	DOE-Grundidee, Screening, Versuchsplanung, Verifikation/Validierung	DOE-Übungsfall, Faktorenmatrix	Abgabe DOE-Plan; Quiz 12	Strukturierter Versuchsplan
28	DOE vertieft: vollfaktoriell, fractional, Auflösung, Konfundierung	DOE-Vertiefungsfall, Aliasstruktur	Abgabe DOE-Vertiefung	Bewerteter Design- und Auswertepan
29	Ursachenanalyse vertieft: Hypothesenbaum, FMEA, Priorisierung	Ursachenbaum/FMEA-Baustein	Abgabe Ursachenanalyse	Priorisierte, verifizierte Ursachen
30	Analyse-Tollgate, Management-Review der Ursachen- und Treiberlogik	Review-Checkliste, Syntheseaufgabe	Analyse-Review; Kurzpräsentation	Freigegebene Ursachen- und Analysebasis

Improve

Wochen 31–40

Woche	Live-Unterricht (Teams) – Kerninhalte	Selbstlernmodule (Moodle) – Lernaufgaben	Abgaben / Lernkontrolle	Ergebnis / Output
31	Lösungsentwicklung, Ideenbewertung, Pilottest, Umsetzungsplanung	DOE-/Nutzen-Worksheet, Umsetzungsplan	Abgabe Maßnahmenplan; Quiz 13	Maßnahmenpaket inkl. Nutzenabschätzung
32	Hypothesengeleitete Optimierung, Auswahl robuster Lösungsansätze	Bewertungsmatrix, Risiko-Nutzen-Abgleich	Abgabe Optimierungslogik	Priorisierte Verbesserungsoptionen
33	DOE zur Optimierung: Haupteffekte, Wechselwirkungen, Faktoreneinstellungen	Optimierungs-DOE in Minitab®	Abgabe DOE-Optimierung	Optimierte Parameterkombination
34	Zielgrößenoptimierung, Robustheit, Streuungsreduktion, Sensitivität	Robustheits- und Sensitivitätsübung	Abgabe Robustheitsanalyse	Robuste Lösungsauswahl
35	Lean-Werkzeuge vertieft: Fluss, Verschwendung, Standardisierung, Wertstrom	Lean-Transfermodul, Wertstromanalyse	Abgabe Zielprozess-Entwurf	Zielprozessbild
36	Schnittstellenmanagement, systemische Schwachstellen, bereichsübergreifende Verbesserung	Schnittstellenanalyse, Prozess-Check	Abgabe Schnittstellenkonzept	Transformationsansatz
37	Pilotierung und Validierung von Maßnahmen, Wirksamkeitsnachweis	Pilot-Checkliste, Validierungsaufgabe	Abgabe Pilot-/Validierungsbericht	Nachgewiesene Maßnahmenwirksamkeit
38	Wirtschaftliche Bewertung, Business Case, Nutzenbewertung, Umsetzungswellen	Business-Case-Worksheet	Abgabe Business Case	Bewertetes Umsetzungspaket
39	Roll-out-Planung, Change-Management, Stakeholder- und Kommunikationslogik	Roll-out- und Kommunikationsplan	Abgabe Roll-out-/Kommunikationsplan	Umsetzungsarchitektur
40	Improve-Tollgate, Freigabe des Verbesserungs- und Roll-out-Pakets	Review-Checkliste, Peer-Feedback	Improve-Review; Quiz 14	Freigegebener Umsetzungsplan

Control

Wochen 41–50

Woche	Live-Unterricht (Teams) – Kerninhalte	Selbstlernmodule (Moodle) – Lernaufgaben	Abgaben / Lernkontrolle	Ergebnis / Output
41	Control: Standardisierung, Control-Plan, Regelkarten-Konzept, Prozessmonitoring	Control-Plan erstellen, Monitoring-Übung	Abgabe Control-Plan; Quiz 15	Kontrollplan und Stabilisierungskonzept
42	Regelkartenanalyse vertieft: Reaktionspläne, Eskalationslogik, Langzeitmonitoring	Monitoring-Szenario, Reaktionsmatrix	Abgabe erweitertes Monitoringkonzept	Reaktions- und Eskalationslogik
43	KPI-Systeme, Benefit Tracking, Reporting-Strukturen	KPI/Benefit-Tracking-Übung	Abgabe KPI/Benefit-Tracking	Reporting- und Trackingkonzept
44	Governance-, Review- und Steuerungsstrukturen für Programme	Review-Kalender, Gremienlogik	Abgabe Governance-Konzept	Programmsteuerungsstruktur
45	Projektabschluss: Nutzen, Lessons Learned, Management-Review, Präsentationsstruktur	Projektbericht/Slides, Abschluss-Checkliste	Abgabe Projektbericht-Entwurf	Prüfungsreife Projektunterlagen
46	Begleitung von Projektverantwortlichen und Belts, Coaching & Moderation	Coaching-/Review-Fall, Moderationsaufgabe	Abgabe Coaching-/Review-Konzept	Konzept zur fachlichen Begleitung
47	Wissensweitergabe, Train-the-Trainer-Logik, nachhaltige Befähigung	Transfer- und Schulungskonzept	Abgabe Befähigungskonzept	Multiplikations- und Trainingskonzept
48	Integration aller Methoden und Steuerungsansätze; Fallstudie/Projektarbeit finalisieren	Prüfungsvorbereitung, Musterfragen, Abschlusslogik	Zwischenreview Fallstudie/Projektarbeit	Finalisierte Abschlussarbeit
49	Abschlussprüfung: schriftlicher Test, Projektbewertung, Präsentation	Prüfungsvorbereitung final	Schriftlicher Test; Projektbewertung/Präsentation	Abschlussleistung erbracht
50	Abschluss, Ausblick, Zertifikatsverleihung, Reflexion des Gesamtlernpfads	Abschlussreflexion, Transferplanung	Abschlussgespräch / Feedback	Abschlusszertifikat bei Bestehen

Eckpunkte - Alles auf einen Blick

Six Sigma Master Black Belt^{PRO}

- Regelverweildauer: 50 Wochen; laufender Einstieg möglich. Für jede teilnehmende Person beginnt mit dem individuellen Eintritt ein eigener 50-Wochen-Lernpfad.
- Synchron: 800 UE (UE = 45 Min.); durchschnittlich 16 UE pro Woche. Die Verteilung erfolgt stundenplanmäßig auf 2 bis 5 Werktage innerhalb des Unterrichtszeitfensters Montag bis Freitag, 08:30 bis 18:00 Uhr.
- Asynchron: 200 Zeitstunden strukturierte Selbstlern-, Transfer- und Projektphasen mit dokumentierten Lernaktivitäten, Abgaben und Quiz/Tests. Die asynchronen Lernphasen begleiten den Kurs über 50 Wochen und dienen der Vertiefung der im Live-Unterricht behandelten Methoden sowie der Bearbeitung praxisnaher Transferaufgaben.
- Gruppengröße: 12 bis 25 Teilnehmende je Kursgruppe.
- Dokumentation / Nachweise: Teams-Anwesenheitsbericht je Termin; Moodle-Logs, Kursfortschritt, Abgaben und Quiz-Ergebnisse je Woche bzw. Modul; keine Aufzeichnung.

Eckpunkte - Alles auf einen Blick

Six Sigma Master Black Belt^{PRO}

Bildungs-/Lehrgangsziel

Erwerb des trägerinternen Zertifikats **Six Sigma Master Black Belt^{PRO}** zur Vorbereitung auf qualifizierte Tätigkeiten im Qualitäts-, Prozess-, Projekt- und Transformationsmanagement.

Vermittelt werden Kenntnisse und Fertigkeiten zur strategisch ausgerichteten Anwendung von Lean Management und Six Sigma, zur datenbasierten Analyse komplexer Prozesse sowie zur strukturierten Planung, Steuerung und Bewertung von Verbesserungsprojekten einschließlich Fallstudie oder Projektarbeit.

Für wen geeignet

✓ Fach- und Führungskräfte, die Verbesserungs- und Transformationsprojekte strategisch planen und umsetzen.

✓ Personen mit Aufgaben in Qualitätsmanagement, Prozessmanagement, Operational Excellence, Service oder Projektmanagement.

✓ Teilnehmende mit Interesse an datenbasierter Problemlösung und nachhaltiger Prozessverbesserung.


 Kurssprache: Deutsch

Umfang & Leistungen

Enthalten: Kursunterlagen, Zertifizierung, Onlinezugang

Gebühren

✓ 100 % AZAV-zertifiziert – vollständig förderfähig über Bildungsgutschein (§ 81 SGB III)

 Schreiben Sie uns – wir beraten Sie gerne:

kontakt@molaconsulting.eu

 Aktuelle Kurstermine finden Sie online unter:

www.molaconsulting.eu



Wissenschaft trifft Industriekompetenz

Prof. Dr.-Ing. Murat Mola ist Professor an der Hochschule Ruhr West und leitet das Lehrgebiet **Operational Excellence und Werkstoffwissenschaften**. Nach leitenden Positionen im Qualitätsmanagement der **ThyssenKrupp AG** gründete er 2010 sein Spin-off **OPEX-Institut – Mola Consulting**, um praxisorientiertes Fachwissen mit akademischer Forschung zu verbinden und der Industrie in Form maßgeschneiderter Trainingskonzepte zugänglich zu machen.

Er promovierte an der **Ruhr-Universität Bochum** mit *summa cum laude* über die Entwicklung nickelreduzierter Lean-Duplexstähle und wurde für seine Forschung mit dem **ThyssenKrupp Werkstoff-Innovationspreis** sowie dem **Six Sigma Black Belt Award** ausgezeichnet.

Als Hochschullehrer und Unternehmensberater hat Prof. Mola zahlreiche **Six Sigma Ausbildungen in der Industrie erfolgreich umgesetzt** und damit Operational Excellence und Qualitätsdenken nachhaltig verankert.

Mit seinen Marken **SIXSIGMAPRO®** und **TABTRAINER®** bietet er **praxisorientierte Lean Six Sigma Trainings** nach ISO 13053 an, die höchste Industrie- und Hochschulstandards verbinden. Für seine herausragende Lehrtätigkeit wurde er 2023 von der **UNICUM Stiftung** als *Professor des Jahres* in der Kategorie Ingenieurwissenschaften ausgezeichnet.



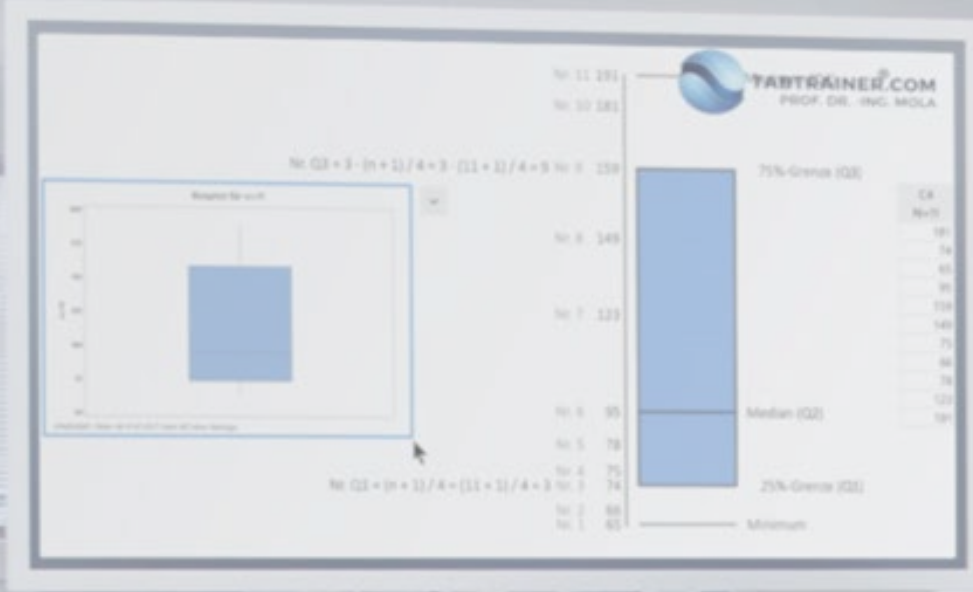
Mehr als nur ein Kurs – Erfolgsgeschichten, die begeistern

Unsere Six Sigma Ausbildungen sind mehr als reine Schulungen – sie sind ein **Qualitätssiegel für Exzellenz in der Industrie**. Unter der wissenschaftlichen Leitung von **Prof. Dr.-Ing. Murat Mola** haben in den vergangenen Jahren hunderte Ingenieurinnen, Ingenieure und Führungskräfte ihre Six Sigma Zertifizierung erfolgreich abgeschlossen und damit nachhaltige Verbesserungen in Produktion, Qualität und Effizienz erzielt.

Jede Ausbildung verbindet **wissenschaftliche Methodik mit praktischer Umsetzung in realen Industrieprojekten**. So entstehen Lösungen, die nicht nur Prozesse optimieren, sondern auch Menschen weiterentwickeln. Unsere Absolventinnen und Absolventen stehen für das, was uns antreibt:

Operational Excellence, nachhaltige Ergebnisse und die Leidenschaft, Qualität neu zu denken.





Prof. Dr.-Ing. MOLA
CONSULTING
OPEX TEACHING & Training Center
 Zugelassener Bildungsträger nach dem deutschen
 Sozialgesetzbuch (AZAV), zertifiziert durch QUACERT.
 Registrierungsnummer: QC-AZAV-Z-25/033-001

